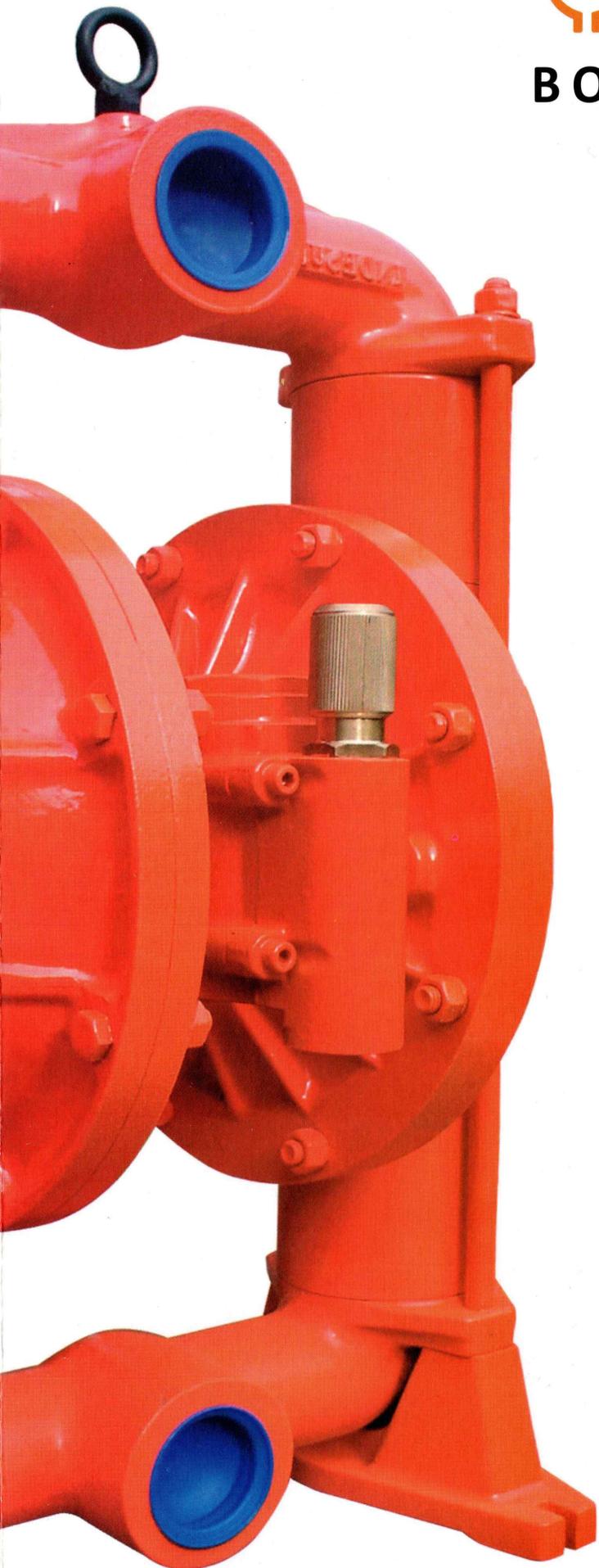




INDESUR | **50**
AÑOS

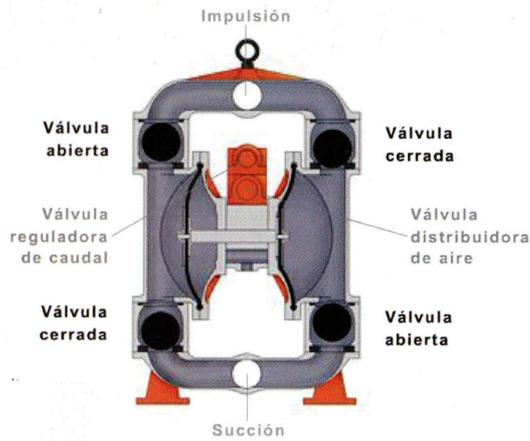
BOMBAS NEUMATICAS



Fabricado en
Argentina



FUNCIONAMIENTO



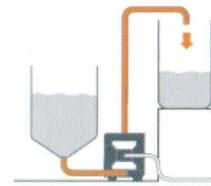
El funcionamiento de las bombas INDESUR, está basado fundamentalmente en la acción conjunta de cuatro elementos:

- dos diafragmas
- un eje que los une
- una válvula distribuidora de aire
- cuatro válvulas de esfera

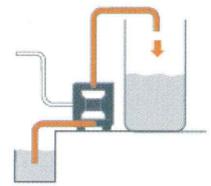
El movimiento alternativo de los diafragmas, genera la succión y la impulsión del producto a través de las válvulas. Este movimiento es producido por aire comprimido, el cual es distribuido a un diafragma u otro por la válvula de aire.

VENTAJAS

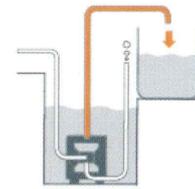
- ▶ Sin motor eléctrico.
- ▶ Presión, caudal y consumo regulables hasta 8 bar y 48 m³/h.
- ▶ No agita ni emulsiona el producto bombeado.
- ▶ No incorpora oxígeno.
- ▶ Mantenimiento sencillo, rápido y económico.
- ▶ Sin sellos mecánicos, empaquetaduras ni rodamientos.
- ▶ Sumergible y antiexplosiva



Carga positiva.



Autocebante.



Sumergida.



Salida restringida.

APLICACIONES



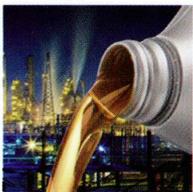
CERÁMICA

Debido a su particular aptitud para manejar productos abrasivos, las Bombas Indesur son ideales para las industrias de cerámica y porcelana.



INDUSTRIA ALIMENTICIA

Es habitual encontrar productos viscosos en la elaboración de alimentos y bebidas. Las Bombas Indesur tienen múltiples usos en este extenso campo de la industria.



PETROLEO Y GAS

Se utilizan Bombas Indesur eliminando por completo los riesgos de explosión. Tanto en la extracción y refinación de petróleo como en el transporte y despacho de combustibles.



INDUSTRIA VITIVINÍCOLA

El movimiento de líquidos en la elaboración y fraccionamiento de vino representan un desafío particularmente exigente debido a la necesidad de preservar las propiedades del producto.



INDUSTRIA QUÍMICA

El manejo de líquidos corrosivos, inflamables, oxidantes o tóxicos con Bombas Indesur representa una solución simple para un problema habitual de la industria química.



INDUSTRIA GRÁFICA

Las Bombas Indesur prestan un servicio seguro y confiable a la pequeña y gran industria gráfica que requiere del manejo de tintas de diferentes viscosidades y del bombeo de solventes inflamables.



MINERÍA

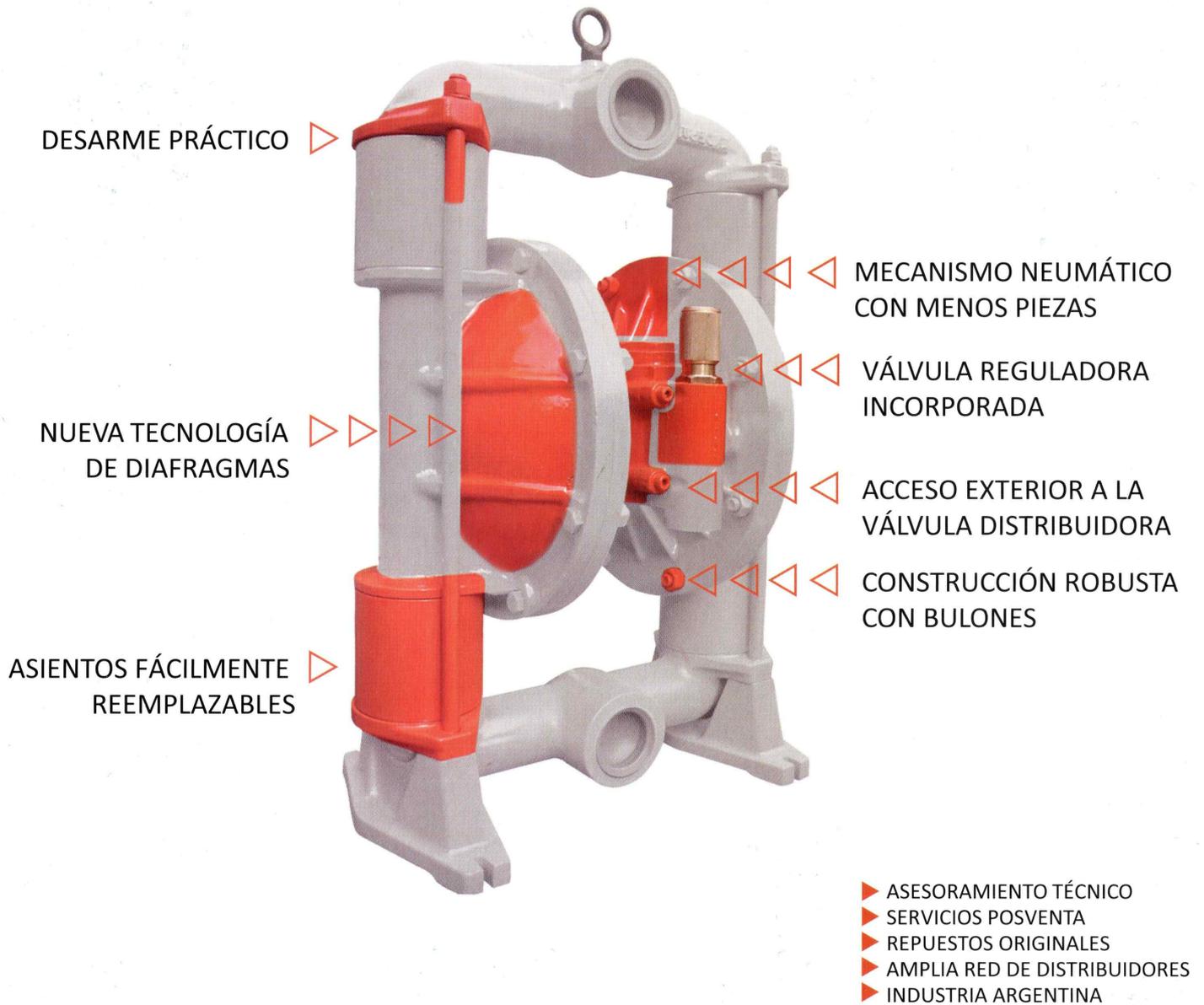
El diseño robusto de las Bombas Indesur las hace especialmente aptas para servicio pesado, superando las exigentes condiciones de trabajo presentes en instalaciones mineras.



TRATAMIENTOS DE EFLUENTES

Las Bombas Indesur se adaptan de forma inmejorable a los diversos caudales y presiones que requiere esta actividad, pudiendo trabajar sin inconveniente de forma automatizada.

CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LAS BOMBAS INDESUR



LA EMPRESA



INDESUR Argentina S.A. es el mayor fabricante de Bombas Neumáticas de Doble Diafragma de Sudamérica.

Dirigida por sus fundadores, la compañía basa su desarrollo en una permanente actualización tecnológica, caracterizándose por la atención personalizada, un dedicado asesoramiento técnico y un servicio posventa confiable.

El Sistema de Gestión de la empresa está Certificado bajo la Norma ISO 9001 desde el año 2005, asegurando un nivel de calidad estandarizado para los diferentes procesos.

El Departamento Comercial de INDESUR atiende en forma directa el área metropolitana de Buenos Aires. Una afianzada red de distribuidores exclusivos en distintos puntos del país permite una cobertura total de este extenso territorio. Asimismo, las bombas INDESUR están disponibles en Brasil, Chile, Uruguay, Paraguay, Bolivia, Perú, Colombia y Venezuela.

BOMBAS METÁLICAS



D15

½ pulgada – 41 litros/min

La bomba más pequeña de la línea metálica INDESUR es ideal para el suministro de solventes y tintas desde tambores o contenedores de tamaño reducido.



D25

1 pulgada – 133 litros/min

Es la bomba multipropósito por excelencia. Un bajo costo inicial, su altísima confiabilidad y el estar prácticamente libre de mantenimiento, convierten a la versión de aluminio fundido en la primera elección para un sin número de aplicaciones.



D40

1 ½ pulgada – 370 litros/min

Una excelente relación costo / prestación convierten a este modelo en la solución ideal para una gran cantidad de procesos. Entre sus principales aplicaciones están el trasvase de líquidos inflamables, el movimiento de productos abrasivos y el drenaje de condensados en la industria del gas.



D50

2 pulgadas – 530 litros/min

Esta sólida bomba es la mejor alternativa para el manejo de sustancias de viscosidad media tales como aceites de distintos tipos, bases para pinturas o barros livianos. Ideal para servicios tales como carga y descarga de camiones, achique de tanques, y alimentación de filtros prensa.



D75

3 pulgadas – 800 lts/min

Deben considerarse como la primera opción para el manejo de volúmenes importantes de hidrocarburos y los más variados productos de base acuosa. Posibilita tener un equipo de importante capacidad de bombeo, fácilmente transportado hasta el puesto de trabajo.

BOMBAS PLÁSTICAS



D07

¼ pulgada – 12 litros/min

Es el modelo más pequeño de la línea de bombas de doble diafragma INDESUR. Está construido íntegramente en polipropileno y PTFE lo cual lo convierte en un equipo apto para el manejo de una gran variedad de productos. Es muy utilizado en tareas de laboratorio.



D15

½ pulgada – 41 litros/min

El modelo Indesur D15 en su versión plástica, es el equipo más solicitado de la línea. Tiene como principales atributos una muy buena relación precio / prestación, peso reducido y un muy fácil desarme.



D25

1 pulgada – 133 litros/min

Su resistencia química a un gran número de sustancias convierten a esta bomba de polipropileno en un equipo ideal para su utilización en procesos de elaboración de químicos, tratamiento de superficies o curtido de cueros. Es una bomba ampliamente difundida, dando muestras de versatilidad y confiabilidad.



D40

1 ½ pulgada – 370 litros/min

Las industrias química, cosmética y de tratamiento de agua encuentran en este modelo un equipo de amplio espectro. Su rango de caudal y su compatibilidad con productos ácidos o cáusticos le permite cubrir las necesidades de bombeo más exigentes.



D50

2 pulgadas – 530 lts/min

Con todas sus partes mojadas de polipropileno y una amplia gama de elastómeros disponibles, esta bomba de porte robusto y construcción sólida está diseñada para el movimiento de volúmenes importantes de productos corrosivos, ácidos y cáusticos.

BOMBAS ESPECIALES METÁLICAS



D50 C

2 pulgadas – 530 litros/min

Su diseño de pasajes amplios y válvulas tipo flap con clapea vertical le permiten manejar líquidos con grandes sólidos en suspensión.

Las tapas de inspección en la zona de válvulas facilitan la limpieza y permiten una eventual desobstrucción con el equipo en línea.



D50 H

3 pulgadas – 530 litros/min

Modelo D50 metálico especialmente diseñado para el bombeo de productos de alta viscosidad.

Su mejor capacidad de pasaje en la succión permite el manejo de productos no aptos para los modelos convencionales.



D50 BF

2 pulgadas – 530 litros/min

Equipo desarrollado para trabajar parcialmente sumergido en el líquido a bombear. Un filtro de reja incorporado evita el ingreso de partículas grandes durante la operación. Es de gran utilidad como bomba de achique en minería o industria petrolera.



Inoxidable

distintos caudales.

Bombas especialmente diseñadas para ser utilizadas en procesos de la industria alimenticia, de bebidas y cosmética.

Poseen cuerpo de acero inoxidable AISI 316 certificado y diafragmas aptos para contacto con alimentos, los cuales pueden seleccionarse según el producto a bombear.

BOMBAS ESPECIALES PLÁSTICAS



PTFE

distintos caudales.

Todas sus partes mojadas están construidas en PTFE (Teflon). Tanto la carcasa como los diafragmas y válvulas están en condiciones de soportar el contacto permanente con prácticamente cualquier fluido utilizado en el ámbito industrial.



D15 P

½ pulgada – 41 litros/min

En determinadas circunstancias el flujo pulsante característico de las Bombas de Doble Diafragma puede convertirse en un efecto no deseado. En estos casos es conveniente instalar algún sistema amortiguador.



D15 C/I

½ pulgada – 2 x 20 lts/min

Este modelo de la serie D15 cuenta con dos circuitos de líquido independientes, uno por cada diafragma. Ofrece la posibilidad de bombear dos productos en forma simultánea con un solo equipo o bien enviar el líquido con uno de los diafragmas y retornarlo con el otro.

BOMBA SANITARIA



SANITARIA PS

1 pulgada clamp - 25

Las bombas a pistón INDESUR PS son autocebantes, portátiles, sumergibles y antiexplosivas; son de presión y caudal variables y están prácticamente libres de mantenimiento.

Todas las partes en contacto con el producto son de acero inoxidable pulido o de materiales aptos para alimentos.



Impulsando a la industria.

BOMBAS NEUMATICAS



H. Ascasubi 480 | B1875EHJ Wilde
Pcia. de Buenos Aires | Argentina
Tel: (54-11) 4206-1867 / 3908
WhatsApp: (54-11) 5183-4135
ventas@bombasindesur.com.ar
www.bombasindesur.com.ar

